UOP-2000 系列 UV 凹印光油

1. 产品概述

本系列产品是专用于各类纸张印刷的 UV 凹版印刷光油。专用于凹版联机或脱机涂布上光，具有流平速度快、成膜晶亮、耐磨抗粘连、特定型号具备良好烫金适性等特点。主要适用于烟标包装、中高档酒盒、精品彩盒及其他各类包装表面高光保护与整饰。

2.产品特性

- 镜面高光泽：漆膜丰满晶亮，光泽度高，赋予包装晶莹通透的视觉质感；
- 快速流平防飞溅：凹印转移流平迅速，有效消除刮刀痕、辊印及橘皮；
- 优良二次烫金适性：特定型号具备优良烫金适性，结合牢固、耐温不脆裂；
- 爽滑高耐磨：漆膜硬韧平衡，抗刮伤、耐摩擦，大批次堆叠不易产生擦痕；
- 环保低气味：固化迅速，残余挥发分低，符合现代烟酒包装环保标准。
- [核心特性 6：环保低气味，符合行业标准]

3. 印刷基材

适用于金银卡纸、白卡纸、铜版纸、镀铝转移卡纸等各类纸张基材。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	浅黄色透明液体	目测
粘度	s	20-35	涂 4#杯，25±0.5℃
固体含量	%	≥97	GB/T33374-2016
光泽度	GU	80-90	60°入射角，GB/T13217.2-2024

5. 操作指南

油墨准备	光油内含流平助剂与特种蜡微粉，静置可能产生微量分层，使用前须充分搅拌均匀
印版参数	凹版深度 18-25 μm
稀释配比	配套 UV 专用稀释剂或正丙酯，配比因产品而异，详情请咨询浩彩
印刷粘度	18-22 秒 (涂 4#杯，25℃)
印刷速度	80-180 m/min
干燥方式	UV 高压汞灯
设备清洗	乙酯或专用洗车水清洗

备　注	需二次烫金工艺的印件，在正式量产前须进行现场烫金打样附着力测试。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	本品为 UV 光固化体系，VOC 趋近于零，符合国内低 VOCs 环保标准与行业安全规范
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/黑胶塑料桶；定制包装：可按客户需求提供 5kg/黑胶塑料桶或其它包装规格。
储存条件	严格避光、密闭储存。置于 5 ~ 25℃ 干燥、阴凉、通风良好的库房内，远离火源、热源及强氧化剂，严禁阳光与车间日光灯直接曝晒，防止发生自聚暗反应；
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	及时密封，避光保存，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
UOP-2436A	亮度高，流平好	各类纸张基材	高档礼盒包装
UOP-2165C10A	爽滑度好，可烫金	各类纸张基材	烟包、高档礼盒包装
UOP-2298	高耐磨，可烫金	各类纸张基材	烟包、高档礼盒包装

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。